

Technisches Datenblatt

Matrizenlaminat

Beschreibung

Matrizenlaminat ist ein technisches Laminat und wie folgt aufgebaut:

- Außenlage Glasgewebe mit Epoxidharz imprägniert
- Kern mit speziell modifizierten Phenolharzen imprägnierte Papiere

Dieser Aufbau und die spezielle Formulierung des Phenolharzes gewährleisten, dass dieses Material nahezu keine Luftfeuchtigkeit aufnimmt und somit seine hervorragende Ebenheit bei Einhaltung der optimalen Lagerbedingungen gesichert wird.

Unser spezieller Aufbau sichert bei fachgerechter Bearbeitung einen gleichmäßigen hellen Nutkanal.

Einsatz

Matrizen und Gegenformen für Stanz- und Prägemaschinen in der Verpackungsindustrie

Abmessungen

- Format 1070 x 1070mm
- Tafeldicken 0,30 bis 2,0mm in Abstufungen von 0,05mm

Technische Eigenschaften	Prüfungsnorm	Einheit	Typischer Messwert
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	MPa	310
Wärmeklasse	DIN EN 60085	°C	130
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612	W/(m·K)	0,25
Wasseraufnahme	DIN EN ISO 62	mg (2mm) %	12 0,4

Bernau, November 2016

Technical datasheet

Counter-plates (matrices)

Description

Counter-plates (matrices) are technical laminates composed of the following components:

- over layers glass fabric with epoxy resin
- core special paper with modified phenolic resin

This construction and the special composition of the core provide this laminate with low absorption of air moisture and guarantee excellent flatness when stored under optimal conditions.

Our optimised construction ensures a homogeneous bright groove when machined correctly.

Application

Creasing matrices for packaging machinery

Dimensions

- Size 1070 x 1070mm
- Thickness 0.30 to 2.0mm with increments of 0.05mm

Property	Standard	Unit	Typical value
Flexural strength	ISO 178	MPa	310
Thermal class	IEC 60085	°C	130
Thermal conductivity	DIN 52612	W/(m·K)	0.25
Water absorption	ISO 62	mg (2mm) %	12 0.4

Bernau, November 2016

Lagerbedingungen

Storage conditions

Matrizenlaminat

Counter-plates (matrices)

Um eine optimale Qualität der Matrizen über einen langen Zeitraum zu gewährleisten, sollten folgende Lagerbedingungen eingehalten werden.

Die Matrizen müssen liegend gelagert werden. Eine Stapelung der Ware ist möglich.
Die relative Luftfeuchte im Lagerraum sollte zwischen 60 – 70% liegen, die Lagertemperatur zwischen 18 – 24°C.
Große Schwankungen der Lagerbedingungen in kurzen Zeiträumen sind zu vermeiden.

To maintain an ideal quality of the counter-plates for a long time the following storage conditions should be kept up.

The material must be stored horizontal, stacking is possible.
The relative humidity of the store should be kept between 60 and 70% and the temperature between 18°C (64°F) and 24°C (75°F).
Great fluctuations of these conditions in short periods must be avoided.

Bernau, Dezember 2019